Emro Science and Education
International open-access scientific journal
Journal homepage: https://journal.emro.uz

OPEN ACCESS

CONFERENCE PAPER OPEN ACCESS

Vol. 1 No. 1 (2023) · "Axborot oqimlari va intellektual tizimlarning ijtimoiy, iqtisodiy va texnik-texnol... DOI: 10.5281/zenodo.24319458

Xalqaro ilmiy-amaliy anjuman materiallar to'plami *Andijan 2023 yil 10-noyabr*

KESUVCHI ASBOBLARNI YEYILISHINI KAMAYTIRISH ORQALI PARMALASH SAMARADORLIGINI OSHIRISH.

Maxmudov Muhriddin Azamjon o'g'li, Andijon mashinasozlik instituti "Mashinasozlik texnologiyasi va jihozlari" yo'nalishi 1- bosqich magistranti, Andijon shahar, O'zbekiston

Hozirgi kunda ishlab chiqarish jarayonlarini takomillashtirish hamda uzliksizligini ta'minlash turli xil mashinalarda ko'p qirrali indikatorli kesuvchi qo'shimchalar bilan jihozlangan ko'p tig'li asboblarning ishonchliligini ta'minlashning standart usuli asbobni o'zgartirishdan oldingi vaqtni uning ishlamay qolish ehtimoli yuqori bo'lgan holda aniqlashdan iborat. Buning uchun ishlab chiqaruvchi tomonidan taklif qilingan tavsiyalar asosida kesish ma'romlari belgilanadi. Natijada. asbobni o'zgartirish uchun kesish vaqti har doim uning ishlamay qolishigacha bo'lgan o'rtacha vaqtdan kamroq bo'ladi. bu esa kesish maromlarini etarlicha baholamaslik va qimmatbaho asbob materiallarini ko'p eyilishi tufayli asbobning ishlash samaradorligini ma'lum darajada yoqotishiga olib keladi.

Shunday qilib, real vaqtda diagnostika tizimlaridan foydalanish orqali torets frezalaming ish faoliyatini yaxshilash eng dolzarb vazifadir. Metallkeramika yuqori qattiqlik va issiqlikka chidamlikka ega bolgan asbob materiallarining keng tarqalgan guruhlaridan biridir. Hozirgi vaqtda yangi texnologiyalarni joriy etish bilan metallakeramika asboblarning ish unumdorligini oshirish va shu bilan uni qo'llash ko'lamini kengaytirish mumkin bo'ldi. Bu erda yuqori qattiqlikdagi qismlarni frezalash uchun mo'ljallangan yuzalar alohida o'rin egallaydi. Quyma temirlar qattiqligi (HB 360 ... 540).

Biroq, yuzni frezalash jarayoni parametrlarining qismlarga ishlov berishda uning omillariga bog'liqligi RDB tizimiga o'rnatilgan diagnostika tizimlaridan to'liq faol foydalanishga imkon bermaydi.

Kesuvchi asboblarning ishchi qismini tayorlash uchun uglerodli legirlangan va tezkesar asbobsozlik po'latlari, metallo keramik qattiq qotishmalar, meneralkeramik materiallar, olmoslar qo'llaniladi.

Asbobsozlik materialllariga qo'yiladigan talablarga quydagilar kiradi: - eyilishga chidamliligi;

-issiqbardoshliligi;

-mustahkamliligi;

-qovushqoqliligi;

-mehanik ishlov beruvchanligi.

Yeylishga chidamlilik va issiqa bardoshliligi kabi hususiyatlar materialning issiqlik o'tkazuvchanlik qobilyati bilan aniqlanadi.

Published: 10.11.2023

Cite this article: Maxmudov Muhriddin Azamjon o'g'li (2023). Kesuvchi asboblarni yeyilishini kamaytirish orqali parmalash samaradorligini oshirish. Emro Science and Education, 1(1). https://doi.org/10.5281/zenodo.24319458

© 2023 The Author(s). Published by Emro Science and Education. This is an open access article.

Kesvchi asboblar tayyorlanadigan materiallarga qo‘yilayotgan talablar kesuvchi asbobning ishlash sharoitiga, uning konstruksiyasiga va kesilayotgan qatlamlariga bog‘liq bo‘ladi.kesuvchi asbobning kesuvchi qismini sezirarli deformatsiya saqlash uchun kesuvchi asbob materialining qattiqligi, ishlov berilayotgan material qattiqligidan yuqori darajada qattiq bo‘lishi kerak. Shuning uchun kesuvchi asbob tayorlanadigin materialga qo‘yiladigan talablar birinchisi yuqori qattiqlik ikkinchi talab esa eyilishga chidamlilik hisoblanadi.

FOYDALANILGAN ADABIYOTLAR RO‘YXATI

1. Fayzimatov B.N., Mirzayev A.A. “Materiallami kesib ishlash asoslar”. Farg'ona-texnika.2003-1951
2. Perspektivbi diagnostirovaniya instrumcnta v prosessc otrezaniya po akusticheskomu izlucheniyu. V.A. Zaloga; R.M. Zinchenko; N.P. Kutovoy; V.M. Romanenko // Vestnik Sumskogo gosudarstvennogo universiteta. Seriya «Texnicheskiye nauki». - X2 1,2009. - s. 141-147.
3. Starkov V.K., Kozochkin M.P., Kanfazerov R.S. Vibroakusticheskiy kontrol sostoyaniya rejuutyego instrumenta na mnogooperasionnbix stankax s ChPU / Optimizasiya prosessov rezaniya jaro- i osoboprochnbix materialov. - Ufa: Bashkirskoye knijnoye izdatelstvo, 1987.